



中华人民共和国国家标准

GB/T 25338.1—2010

铁路道岔转辙机 第 1 部分：通用技术条件

Switch machine for railway—Part 1: General specification

2010-11-10 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 25338《铁路道岔转辙机》分为两个部分：

——第 1 部分：通用技术条件；

——第 2 部分：试验方法。

本部分为 GB/T 25338 的第 1 部分。

本部分是在 TB/T 2614—2005《转辙机通用技术条件》的基础上制定的。

本部分由中华人民共和国铁道部提出。

本部分由西安全路通号器材研究所归口。

本部分起草单位：西安全路通号器材研究所、西安铁路信号工厂、天津铁路信号工厂。

本部分主要起草人：杜元筹、华淑珍、张辉、郝丽娜、李斌、丁召荣。

铁路道岔转辙机

第 1 部分:通用技术条件

1 范围

GB/T 25338 的本部分规定了铁路道岔用电动、电液及电空转辙机(以下简称“转辙机”)的术语,分类,技术要求,检验规则,标志、包装、运输、贮存。

本部分适用于转辙机及由转辙机传动的转换锁闭器的设计、生产及维修。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 25338 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB 755—2008 旋转电机 定额和性能(IEC 60034-1:2004,IDT)

GB/T 2408—2008 塑料 燃烧性能的测定 水平法和垂直法(IEC 60695-11-10:1999,IDT)

GB/T 2423.16—2008 电工电子产品环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 J 及导则:长霉(IEC 60068-2-10:2005,IDT)

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表(适应于对过程稳定性的检验)

GB 4208—2008 外壳防护等级(IP 代码)(IEC 60529:2001,IDT)

GB/T 4942.1—2006 旋转电机整体结构的防护等级(IP 代码) 分级(IEC 60034-5:2000, Rotating electrical machines—Part 5:Degrees of protection provided by the integral design of rotating electrical machines (IP code)—Classification,IDT)

GB/T 5171 小功率电动机通用技术条件

GB/T 13912—2002 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法(ISO 1461:1999,MOD)

GB/T 18684—2002 锌铬涂层 技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本部分。

3.1

内锁闭 internal locking

设在转辙机内部,锁闭转辙机动作杆于终端位置的机构。

3.2

外锁闭 external locking

设在转辙机外部,主要锁闭道岔可动部分于密贴位置的机构。